



20-kHz Ultraschall-Rotationskopf

- Rotationkopf zum Nachschliff mit eingespanntem Werkzeug vor Bohr- oder Poliervorgang bei Diamantziehsteinen oder anderen harten Werkstoffen
- Arbeitsfrequenz 20-kHz, andere Frequenzen auf Anfrage
- Integrierter Schrittmotor mit programmierbaren Drehzahlen bis 1500 UpM
- Stromübertragung über Kohlebürsten
- Standard-Anschlussgewinde für Sonotroden und Werkzeuge M10 oder kundenspezifisch
- Ø60 mm Flanschbefestigung, z.B. an Präzisions-Bohrständer
- Druckluftanschluß zur Kühlung bei langen Bearbeitungszeiten
- Empfohlene Versorgungseinheit Ultra 500 Generator mit integriertem Motortreiber

Technische Daten

Arbeitsfrequenz: 20-kHz \pm 1,5-kHz Standard
Leistungsabgabe: max. 500 Watt im Dauerbetrieb
1,5 kW im Impulsbetrieb

Wirkungsgrad: >95%
Drehzahl: 4 programmierbare bis zu 1500 UpM
Amplitude: 0 - 12 μ m am Schallkopf

Anschlussgewinde: M10 Standard
Befestigung: Ø 60 mm Flansch
Abmessung: ca. Ø 140 x 330 mm
Gewicht: ca. 6kg

20-kHz ultrasonic rotation head

- rotation head for regrinding with clamped tool before drilling or polishing in case of diamond dies or other hard materials
- operating frequency 20-kHz, other frequency on request
- integrated stepper motor with programmable speeds up to 1500 rpm
- power transmission via carbon brushes
- standard connection thread for sonotrodes or tools: either M10 or customized
- Ø60 mm flange fastening, e.g. at precision drill stand
- compressed air connection to cooling at long machining times
- recommended supply unit Ultra 500 generator with integrated mototr driver

Specifications

Operating frequency: 20-kHz \pm 1,5-kHz standard
Power output: max. 500 Watt in continuous operation
1,5 kW in pulsed operation

Efficiency: >95%
Amplitude: 0 - 12 μ m at sonic transducer
Weight: approx. 6kg

connection thread: M10 standard
Fastening: Ø 60 mm flange
Dimension: approx. Ø 140 x 330 mm
Speed: 4 programmable speeds up to 1500 rpm